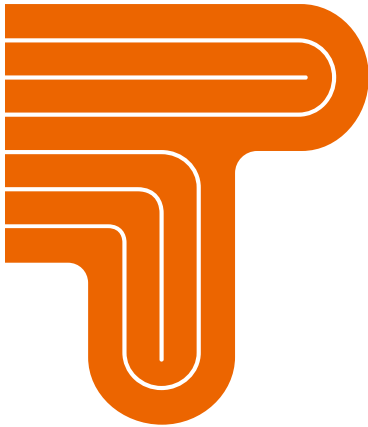


HASCO[®]
hot runner



Built to Simplify.

Die Heiße Seite, bestehend aus Platten, Düsen, Antrieb und allen Normkomponenten ist anschlussfertig montiert, abgestimmt und elektrisch verdrahtet.

Formgrößen von 190x246 bis 696x696 mm
Große Flexibilität bei Düsenlängen
Schussgewicht von 2- 1200g
Antrieb hydraulisch oder pneumatisch
Einfache Wartung und Montage
Sofort produktionsbereit

www.hasco.com



Heiße Seite
mit 1-fach
Nadelverschluss
H44201/...,
H44202 /...

Aluminiumwerkzeuge für den Serieneinsatz

Mit einem Workshop in der Fachhochschule Wels startete das Projekt „NextMould“. Ziel des Forschungsvorhabens ist die Erarbeitung von Designrichtlinien sowie einer Methodik zur additiven Herstellung von Serien-Alu-Hybrid-Spritzgießwerkzeugen mit einer hochverschleißfesten Oberflächenschicht. „Wir wollen die Werkzeugbauer auf Herausforderungen und Marktveränderungen für den globalen Wettbewerb vorbereiten“, sagt Doris Würzlhuber, Projektmanagerin im Kunststoff-Cluster.

Werkzeug- und Formenbauer sind hierzulande sehr traditionell unterwegs. Schnellere und flexiblere Produktion und Entwicklung, höhere Wirtschaftlichkeit, Qualitätssteigerung, Ressourcenschonung, höhere Energieeffizienz oder die Erschließung neuer Marktfelder sind künftige Herausforderungen, denen sich die Werkzeugbauer stellen müssen. Eine Voraussetzung, um im internationalen Wettbewerb künftig weiter zu bestehen, ist, Know-how über neue Technologien und Werkstoffe aufzubauen. „Die kleineren aber auch große Unternehmen haben aufgrund der guten Auftragslage derzeit keine Ressourcen für eigene Forschung in diese Richtung. Eine kollektive Auftragsforschung wie in „NextMould“ ist für Werkzeugbauer deshalb eine ausgezeichnete Möglichkeit, Know-how aufzubauen“, betont Würzlhuber.



Welche Rolle das Lichtbogenschweißen künftig im Werkzeugbau einnimmt, wird das Projekt erörtern. Bild: Fronius



Projektpartner

FH OÖ Forschungs und Entwicklungs GmbH | Kunststoff-Cluster | Hochschule Schmalkalden, Labor für Angewandte Kunststofftechnik | Technische Universität Ilmenau, Fachgebiet Fertigungstechnik | Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e.V.

User Committee Österreich

2W System Werkzeug & Formenbau GmbH
ACH solution GmbH | Bm.engineering | Katzengruber Kunststofftechnik GmbH
rt-cad Tiefenboeck GmbH | Miraplast Kunststoffverarbeitungs Ges.m.b.H. | ALBA tooling und engineering GmbH | Brandt GmbH | Fronius International GmbH | FMV GmbH | PC Electric GmbH

User Committee Deutschland

DynaWeld GmbH & Co.KG, | Teneral Technologie GmbH | Gefertec GmbH | ESAB Welding & Cutting GmbH | FIT AG | Formotion GmbH | Formconsult Werkzeugbau GmbH | E-proPLAST GmbH